



2. รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award) 2.2 ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ติดต่อสอบถามข้อมูลได้ที่ :

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ชั้น 4 ห้อง 403 อาคารกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6

เขตราชเทวี กทม. 10400

นางสาวภัศราพร พลับเจริญสุข

นายปิยะพัฒน์ สุนทรศาสตร์

โทรศัพท์ : 02-430-6315 ต่อ 2407, 2420

โทรสาร : 02-430-6315 ต่อ 2499

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : hanaluo@gmail.com

piyapat.s@diw.mail.go.th



รายละเอียดเกณฑ์พิจารณา
ฉบับสมบูรณ์

คุณสมบัติเฉพาะประเภทรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1. ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) หรือได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวไม่ต่ำกว่าระดับที่ 3 หรือเทียบเท่า ที่มีขอบเขตรอบคลุมกิจกรรมทั้งหมดของโรงงาน โดย ณ วันที่สิ้นสุดการรับสมัคร หนังสือรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต้องยังไม่สิ้นอายุ ในกรณีที่หนังสือรับรองมาตรฐานสิ้นอายุ ต้องแสดงหลักฐานการต่ออายุหนังสือรับรอง

2. การควบคุมและบำบัดมลพิษเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติโรงงาน / พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย / พระราชบัญญัติแร่ รวมถึงเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ในระยะเวลา 3 ปี ย้อนหลัง (นับตั้งแต่ พ.ศ. 2563) โดยมีเอกสารที่ต้องจัดเตรียม ได้แก่ ชนิด / ประเภทของมลพิษที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และวิธีการควบคุมมลพิษ

- ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำ อากาศ 3 ปี ย้อนหลัง (นับตั้งแต่ มกราคม พ.ศ. 2563 – วันปีครบสมัคร) โดยแนบผลวิเคราะห์และเทียบกับกฎหมายในการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน พร้อมแสดงผลการดำเนินการเทียบกับค่ามาตรฐานในรูปแบบกราฟหรือตารางด้วย

- การขออนุญาตจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และการจัดเก็บตามหลักวิชาการ (แสดงรูปถ่าย)
- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติตามกฎหมายและหลักวิชาการ เช่น
 - บุกลากรด้านสิ่งแวดล้อม (ถ้ามี)
 - บุกลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ
 - รายงาน สก.3 (3 ปีย้อนหลัง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 – 2565)
 - อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คะแนนรวม 1,000 คะแนน มีรายละเอียดดังนี้		
ส่วนที่ 1	การดำเนินการเป็นไปตามเกณฑ์การคัดเลือกประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม	600 คะแนน
ส่วนที่ 2	การดำเนินการเป็นไปตามนโยบายกระทรวงอุตสาหกรรม“MIND” ครบถ้วนทั้ง 4 มิติ	400 คะแนน
คะแนนรวมทั้ง 2 ส่วน		1,000 คะแนน

ส่วนที่ 1 เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก แบ่งออกเป็น 3 หมวด คะแนนรวม 600 คะแนน		
หมวด 1	นโยบาย และแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ	130 คะแนน
หมวด 2	การควบคุมมลพิษ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน และการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	170 คะแนน
หมวด 3	การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) อาทิ เทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology : CT) การจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและการผลิตที่สะอาด (RECP : Resource Efficiency Cleaner Production) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (Environmental Management System : EMS) เครื่องมือด้านสิ่งแวดล้อม อาทิ การประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (LCA : Life Cycle Assessment) การออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Design) การจัดการของเสียด้วยหลัก 3Rs เทคโนโลยีและนวัตกรรมระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน	300 คะแนน
คะแนนรวม		600 คะแนน

หมวดที่ 1 นโยบาย และแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ 130 คะแนน

นิยาม : มีนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของผู้บริหารระดับสูง พนักงานทุกระดับในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

ตัวชี้วัด		ความหมาย	คะแนนเต็ม
1.1	นโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1.1.1 มีนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมกับขนาด ลักษณะและปัญหามลพิษของโรงงาน พร้อมทั้งครอบคลุมการป้องกัน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	20 คะแนน
		1.1.2 การนำนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือนำหลักการระบบเศรษฐกิจแบบ BCG Model ไปปฏิบัติใช้ และเกิดผลในทางปฏิบัติ อย่างเป็นรูปธรรม และสอดคล้องกับสภาพการณ์ในปัจจุบัน	20 คะแนน
		1.1.3 มีการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับนโยบายของกระทรวงอุตสาหกรรม ตามระบบเศรษฐกิจแบบ BCG Model	20 คะแนน
1.2	แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	1.2.1 มีวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับกฎหมาย และปัญหามลพิษของโรงงาน	20 คะแนน
		1.2.2 ผลการดำเนินงานเป็นไปตามวัตถุประสงค์ เป้าหมายและแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วน	10 คะแนน

ตัวชี้วัด		ความหมาย	คะแนนเต็ม
		1.2.3 มีแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาล้างแวกด้อมในอนาคตที่เหมาะสมและสอดคล้องกับนโยบายล้างแวกด้อม กฎหมาย หรือตามหลักการระบบเศรษฐกิจแบบ BCG Model และปัญหาหมลพิษของโรงงาน	20 คะแนน
1.3	การมีส่วนร่วมของผู้บริหารระดับสูง และพนักงานทุกระดับในการแก้ไขปัญหาล้างแวกด้อม	1.3.1 ผู้บริหารระดับสูง และการให้โอกาสให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการแก้ไขปัญหามลพิษ และมีการสร้างแรงจูงใจหรือให้รางวัลเพื่อการกระตุ้นให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วม	20 คะแนน

หมวดที่ 2 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน และการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านล้างแวกด้อม 170 คะแนน

นิยาม : มีการจัดการสภาพแวดล้อมในบริเวณโรงงาน การควบคุมสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด การจัดเก็บขนถ่าย สารเคมี / วัตถุอันตรายภายใน โรงงาน ที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ซึ่งอาจนำเทคโนโลยีมาประยุกต์ใช้ มีแผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านล้างแวกด้อมและแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน

ตัวชี้วัด		ความหมาย	คะแนนเต็ม
2.1	การจัดการสภาพแวดล้อมในบริเวณโรงงาน โดยมีการวางแผนการบริหารจัดการพื้นที่เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพต่อการจัดการล้างแวกด้อมภายในโรงงาน	-	20 คะแนน
2.2	การควบคุมสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงาน	-	20 คะแนน

	ตัวชี้วัด	ความหมาย	คะแนนเต็ม
	เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ระดับของความร้อน แสงสว่าง เสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ ไระเหยของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น		
2.3	การจัดเก็บ ขนถ่าย สารเคมี / วัตถุอันตรายภายในโรงงาน ที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ซึ่งอาจนำเทคโนโลยีมาประยุกต์ใช้	<p>2.3.1 มีฉลากและ SD สารเคมี / วัตถุอันตราย สำหรับการจัดเก็บ ขนถ่าย</p> <p>2.3.2 มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการเคลื่อนย้ายและขนถ่าย สารเคมี / วัตถุอันตรายและมีป้ายเตือนอันตรายที่ชัดเจน</p> <p>2.3.3 มีวิธีการและบุคลากรในการจัดการ การป้องกันอันตราย จากการจัดเก็บสารเคมี / วัตถุอันตราย ถูกต้องตามหลักวิชาการ และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเตรียมพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา</p>	<p>10 คะแนน</p> <p>10 คะแนน</p> <p>10 คะแนน</p>
2.4	แผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมและแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>2.4.1 มีแผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมและแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉินที่ประกอบด้วย บุคลากร อุปกรณ์ และเครื่องมือรองรับอย่างครบถ้วน</p> <p>2.4.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2.4.3 การป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2.4.4 การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษเป็นไปตามหลักวิชาการอย่างมีประสิทธิภาพ ครอบคลุมประเด็นปัญหามลพิษที่เกิดขึ้น รวมทั้งการตรวจสอบการเดินระบบ และบำรุงรักษาระบบ</p>	<p>20 คะแนน</p> <p>10 คะแนน</p> <p>10 คะแนน</p> <p>20 คะแนน</p>

ตัวชี้วัด		ความหมาย	คะแนนเต็ม
		บำบัดมลพิษ	
2.5	มีเกณฑ์การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษที่ดีกว่าค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด หรือข้อกำหนดอื่นที่นอกเหนือกฎหมายกำหนด	-	40 คะแนน

หมวดที่ 3 การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) อาทิ เทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology : CT) การจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและการผลิตที่สะอาด (RECP : Resource Efficiency Cleaner Production) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (Environmental Management System : EMS) เครื่องมือด้านสิ่งแวดล้อม อาทิ การประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ (LCA : Life Cycle Assessment) การออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Design) การจัดการของเสียด้วยหลัก 3Rs เทคโนโลยีและนวัตกรรมระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน 300 คะแนน

นิยาม : มีการประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ การใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรมที่ป้องกันหรือลดมลพิษ มีการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ มีการออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Design) มีการใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรม ระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อการจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพที่ยั่งยืน การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและการผลิตที่สะอาด และการลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก หรือ คาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร/คาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์

ตัวชี้วัด		ความหมาย	คะแนนเต็ม
3.1	มีการประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ การใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรมที่ป้องกันหรือลดมลพิษ อาทิ เทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด การจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและการผลิตที่สะอาด ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม	-	70 คะแนน
3.2	มีการประเมินวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ มีการออกแบบเชิงนิเวศ	-	75 คะแนน

ตัวชี้วัด	ความหมาย	คะแนนเต็ม
	เศรษฐกิจ (Eco-Design) มีการใช้เทคโนโลยีและนวัตกรรม ระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อการจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพที่ยั่งยืน	
3.3	มีการลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก หรือคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร/คาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์	80 คะแนน
3.4	การพัฒนาการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง /อย่างยั่งยืน (Sustainable)	75 คะแนน

<p>ส่วนที่ 2 เกณฑ์นโยบายกระทรวงอุตสาหกรรม “MIND” ประกอบด้วย 4 มิติ ได้แก่</p> <p>มิติธุรกิจ มิติชุมชนและสังคม มิติสิ่งแวดล้อม และมิติการกระจายรายได้</p> <p>โดยแบ่งเกณฑ์ส่วนนี้ออกเป็น 4 มิติ (400 คะแนน) รายละเอียดดังนี้</p>		
มิติที่ 1	ความสำเร็จทางธุรกิจ	100 คะแนน
มิติที่ 2	การดูแลสังคมและชุมชน	100 คะแนน
มิติที่ 3	การประกอบการที่ยั่งยืนเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม	100 คะแนน
มิติที่ 4	การกระจายรายได้สู่ชุมชน	100 คะแนน
คะแนนรวม		400 คะแนน

มติที่ 1 ความสำเร็จทางธุรกิจ	(100 คะแนน)
1.1 ธุรกิจที่เติบโตควบคู่กับสิ่งแวดล้อม สังคม และการกำกับดูแลกิจการที่ดี	(40 คะแนน)
1.2 การบริหารจัดการด้านพนักงานและแรงงาน	(30 คะแนน)
1.3 การเป็นองค์กรที่ขับเคลื่อนด้วยข้อมูล นวัตกรรมและเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย	(30 คะแนน)
มติที่ 2 การดูแลสังคมและชุมชน	(100 คะแนน)
2.1 เครือข่ายภาคประชาชนร่วมมือกันในการเฝ้าระวังและแก้ไขปัญหาผลกระทบ	(50 คะแนน)
2.2 การให้ความร่วมมือและช่วยเหลือชุมชนโดยรอบในการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ	(50 คะแนน)
มติที่ 3 การประกอบการที่ยั่งยืนเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม	(100 คะแนน)
3.1 การควบคุมอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานและสารเคมี	(25 คะแนน)
3.2 การเพิ่มโอกาสทางธุรกิจด้วยอุตสาหกรรมสีเขียวตบโจทย์ไทยและประชาคมโลก	(25 คะแนน)
3.3 การยกระดับการดำเนินงานด้วยเทคโนโลยี/นวัตกรรมที่ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อสังคมและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก/คาร์บอนฟุตพริ้นท์ มุ่งสู่ความเป็นกลาง ทางคาร์บอน โดยดำเนินงานอย่างต่อเนื่องอย่างน้อย 1 ปี	(50 คะแนน)
มติที่ 4 การกระจายรายได้สู่ชุมชน	(100 คะแนน)
4.1 ชุมชนสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคม	(25 คะแนน)
4.2 การพิจารณาคัดเลือกพนักงานในพื้นที่ ส่งเสริมการจ้างงาน กระจายรายได้สู่ชุมชน	(25 คะแนน)
4.3 การพัฒนาความยั่งยืนที่ดีให้กับสังคมและชุมชน ที่สร้างมูลค่าเพิ่มทางสังคมและช่วยแก้ไขปัญหาของสังคมหรือชุมชน โดยรอบอย่างมีประสิทธิภาพและมีผลสัมฤทธิ์ที่ดี	(50 คะแนน)
หมายเหตุ: 1. การนำเสนอผลงานจะต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 70 ในทุกหมวด	
2. การตรวจประเมินสถานประกอบการจะต้องมีคะแนนรวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 85 และต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ในทุกหมวด	