



## รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ติดต่อสอบถามข้อมูลได้ที่ :

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ชั้น 4 ห้อง 403 อาคารกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ 6  
เขตราชเทวี กทม. 10400

นางสาวภัศราพร พลับเจริญสุข  
นายกิตติณัฐ โสภา  
นายปิยะวัชร สุวรรณคำ  
นางสาวรัตน์ชญา อีนคำ  
นางสาววัชริกา ลิมปิโชติกุล  
นางสาวณัฐติการ์ต โรจนจันทร์

โทรศัพท์ : 02-430-6315 ต่อ 2407, 2406, 2409, 2405

โทรสาร : 02-430-6315 ต่อ 2499

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : kittinat.s@diw.mail.go.th

piyawat.s@diw.mail.go.th

ratchada.i@diw.mail.go.th

watchariga.l@diw.mail.go.th

nattikarn.r@diw.mail.go.th

## เกณฑ์การคัดเลือกรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประจำปี พ.ศ. 2565

### ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### คุณสมบัติของผู้สมัคร

##### คุณสมบัติทั่วไป

1. โรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 (ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน) หรือพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2562 (หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม) / สถานประกอบการตามพระราชบัญญัติแร่ พ.ศ. 2560 (ประทานบัตร หรือใบอนุญาตแต่งแร่ หรือใบอนุญาตประกอบโลหกรรม)
2. กรณีเคยได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นประเภทนี้มาแล้ว ต้องมีระยะเวลาเกินกว่า 3 ปี (นับถึงวันปิดรับสมัคร)
3. ไม่เคยถูกร้องเรียน หรือเคยถูกร้องเรียนที่มีมูลเหตุจากโรงงาน แต่ยุติแล้วเป็นเวลา 3 ปี ขึ้นไป และ ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิตในระยะ 3 ปี ย้อนหลัง (นับถึงวันปิดรับสมัคร)
4. หนังสือรับรองจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดหรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมว่าไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

##### คุณสมบัติเฉพาะ

1. ต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) หรือได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียวไม่ต่ำกว่าระดับที่ 3 หรือเทียบเท่า ที่มีขอบเขตครอบคลุมกิจกรรมทั้งหมดของโรงงาน โดย ณ วันที่สิ้นสุดการรับสมัคร หนังสือรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต้องยังไม่สิ้นอายุ ในกรณีที่หนังสือรับรองมาตรฐานสิ้นอายุ ต้องแสดงหลักฐานการต่ออายุหนังสือรับรอง
2. การควบคุมและบำบัดมลพิษเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562 หรือพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2562 / สถานประกอบการตามพระราชบัญญัติแร่ พ.ศ. 2560 รวมถึงเงื่อนไขแนบท้าย ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ในระยะเวลา 3 ปี ย้อนหลัง (นับตั้งแต่ พ.ศ. 2562)

เกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก แบ่งออกเป็น 5 หมวด คะแนนรวม 1,000 คะแนน มีรายละเอียด ดังนี้		
หมวด 1	นโยบาย และแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ	170 คะแนน
หมวด 2	สภาวะแวดล้อมในการทำงาน และการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	180 คะแนน
หมวด 3	การควบคุมมลพิษและกากของเสียตามข้อกำหนดและหลักวิชาการ	250 คะแนน
หมวด 4	การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) เช่น หลักการเทคโนโลยีการผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology : CT) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management System : EMS-DIM) หลักการประเมินวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment) หลักการ 3Rs หลักการออกแบบเพื่อสิ่งแวดล้อม (Eco-Design) เครื่องมือการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือการพัฒนาใช้นวัตกรรม หรือเทคโนโลยี หรือหลักการอื่น ๆ ที่ป้องกัน หรือลดมลพิษ	300 คะแนน
หมวด 5	ความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน (ด้านสิ่งแวดล้อม) และการดำเนินงานตามระบบเศรษฐกิจแบบ BCG (Bio-Circular-Green Economy : BCG Model)	100 คะแนน
คะแนนรวม		1,000 คะแนน

**หมวดที่ 1 นโยบาย และแผนการดำเนินงานด้านการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ  
การมีส่วนร่วมของพนักงานทุกระดับ (170 คะแนน)**

- 1.1 นโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 1.1.1 มีนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสมกับขนาด ลักษณะ (20 คะแนน)  
และปัญหามลพิษของโรงงาน พร้อมทั้งครอบคลุมการแก้ไขปัญหามลพิษ  
และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- 1.1.2 การนำนโยบายการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปปฏิบัติใช้ และเกิดผล (20 คะแนน)  
ในทางปฏิบัติอย่างเป็นรูปธรรม และสอดคล้องกับสภาพการณ์ในปัจจุบัน
- 1.1.3 มีการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับนโยบายของกระทรวง (20 คะแนน)  
อุตสาหกรรม
- 1.2 แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
- 1.2.1 มีวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)  
ที่สอดคล้องกับกฎหมาย และปัญหามลพิษของโรงงาน
- 1.2.2 ผลการดำเนินงานเป็นไปตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนการดำเนินงาน (20 คะแนน)  
แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วน
- 1.2.3 มีแผนการดำเนินงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมในอนาคตที่เหมาะสม (20 คะแนน)  
และสอดคล้องกับนโยบายสิ่งแวดล้อม กฎหมาย และปัญหามลพิษของโรงงาน
- 1.3 การมีส่วนร่วมของผู้บริหารระดับสูง และพนักงานทุกระดับในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม
- 1.3.1 บทบาทของผู้บริหารระดับสูง และการให้โอกาสให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วม (20 คะแนน)  
ในการแก้ไขปัญหามลพิษ และมีการสร้างแรงจูงใจ หรือให้รางวัลเพื่อการกระตุ้น  
ให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วม
- 1.3.2 ผลลัพธ์ของการดำเนินงาน (30 คะแนน)

**หมวดที่ 2 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน และการเตรียมการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน  
ด้านสิ่งแวดล้อม (180 คะแนน)**

- 2.1 การจัดการสภาพแวดล้อมในบริเวณโรงงาน โดยมีการวางแผนการบริหารจัดการพื้นที่ (30 คะแนน)  
ภายในโรงงาน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน
- 2.2 การควบคุมสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานเป็นไปตามที่กฎหมาย (50 คะแนน)  
กำหนด เช่น ระดับของความร้อน แสงสว่าง เสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือไอระเหย  
ของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น

- 2.3 การจัดเก็บ ขนถ่าย สารเคมี / วัตถุอันตรายภายในโรงงาน ที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถเข้าถึงได้โดยง่าย ซึ่งอาจนำเทคโนโลยีมาประยุกต์ใช้
- 2.3.1 มีฉลากและ SDS ของสารเคมี / วัตถุอันตรายที่ชัดเจนในพื้นที่เก็บ (10 คะแนน)
- 2.3.2 มีขั้นตอนการปฏิบัติงานการเคลื่อนย้ายและขนถ่ายสารเคมี / วัตถุอันตราย และมีป้ายเตือนอันตรายที่ชัดเจนในพื้นที่เก็บ (10 คะแนน)
- 2.3.3 มีวิธีการและบุคลากรในการจัดการ การป้องกันอันตรายจากการจัดเก็บ สารเคมี / วัตถุอันตราย ถูกต้องตามหลักวิชาการ และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเตรียมพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา (20 คะแนน)
- 2.4 แผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อมและแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย
- 2.4.1 บุคลากร อุปกรณ์ และเครื่องมือรองรับอย่างครบถ้วน (20 คะแนน)
- 2.4.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)
- 2.4.3 การป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (20 คะแนน)
- หมวดที่ 3 การควบคุมมลพิษและกากของเสียตามข้อกำหนดและหลักวิชาการ (250 คะแนน)**
- 3.1 การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษเป็นไปตามข้อกำหนดและหลักวิชาการ (100 คะแนน)
- 3.2 ประสิทธิภาพของการดำเนินการควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษ ที่ครอบคลุมประเด็นปัญหา มลพิษที่เกิดขึ้น รวมทั้งการตรวจสอบการเดินระบบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ (100 คะแนน)
- 3.3 มีเกณฑ์การควบคุม กำจัด บำบัดมลพิษที่ดีกว่าค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด หรือข้อกำหนดอื่นที่นอกเหนือกฎหมายกำหนด (50 คะแนน)
- หมวดที่ 4 การประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) เช่น หลักการเทคโนโลยี การผลิตที่สะอาด (Cleaner Technology : CT) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management System : EMS-DIW) หลักการประเมินวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Assessment) หลักการ 3Rs หลักการออกแบบเพื่อสิ่งแวดล้อม (Eco-Design) เครื่องมือการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือการพัฒนาใช้นวัตกรรม หรือเทคโนโลยี หรือหลักการอื่น ๆ ที่ป้องกัน หรือลดมลพิษ (300 คะแนน)**
- 4.1 มีการประยุกต์ใช้หลักการป้องกันมลพิษ (50 คะแนน)
- 4.2 มีการพัฒนาใช้นวัตกรรม หรือเทคโนโลยี หรือหลักการอื่น ๆ ที่ป้องกัน หรือลดมลพิษ (100 คะแนน)
- 4.3 ผลลัพธ์ และประสิทธิผลการดำเนินงานในข้อ 4.1 / 4.2 โดยแสดงผลอยู่ในรูปของการลดมลพิษ / การใช้ทรัพยากรคุ้มค่า (75 คะแนน)
- 4.4 การพัฒนาการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง / อย่างยั่งยืน (Sustainable) (75 คะแนน)

- หมวดที่ 5 ความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน (ด้านสิ่งแวดล้อม) และการดำเนินงาน (100 คะแนน)**  
**ตามระบบเศรษฐกิจแบบ BCG (Bio-Circular-Green Economy : BCG Model)**
- 5.1 ความรับผิดชอบต่อสังคมตามแนวทางของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (CSR-DIW) หรือ ความรับผิดชอบต่อสังคมตามแนวทางของกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (CSR-DPIM) หรือ ความรับผิดชอบต่อสังคมตามแนวทางของโครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (อช.ดาวเขียว) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรืออื่น ๆ ที่เทียบเท่า
- 5.1.1 รูปแบบการมีส่วนร่วมของชุมชน หรือเครือข่าย ในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อย่างยั่งยืน (20 คะแนน)
- 5.1.2 ผลการดำเนินงาน (รวมถึงผลการตอบสนองความต้องการของชุมชน) (20 คะแนน)
- 5.1.3 รูปแบบการดำเนินงานในอนาคต (10 คะแนน)
- 5.2 มีการดำเนินงานตามระบบเศรษฐกิจแบบ BCG (Bio-Circular-Green Economy : BCG Model) (50 คะแนน)